

Запаиватель пакетов напольный серии PFS

Инструкция по эксплуатации



АГРО
РЕСУРС

Описание

Данное оборудование поставляется двух видов: запаиватель мгновенного накала и запаиватель прямого накала. В качестве упаковочного материала в запаивателе мгновенного накала применяется полихлорвинил, полиэтилен. В качестве упаковочного материала в запаивателе прямого накала применяется целлофан, алюминиевая фольга, медная фольга, оловянная фольга.

Одновременно с запаиванием наносится оттиск завода-производителя, дата выпуска и срок хранения продукта. Оборудование снабжено электронным датчиком контроля температуры, что позволяет легко регулировать и поддерживать постоянную температуру.

Область применения оборудования

Данное оборудование используется для упаковки различных пищевых продуктов, лекарственных препаратов, воды, химического сырья, электроELEMENTов, продукции легкой промышленности. Запаиватели данного вида можно с успехом применять на заводах, магазинах и индустрии услуг.

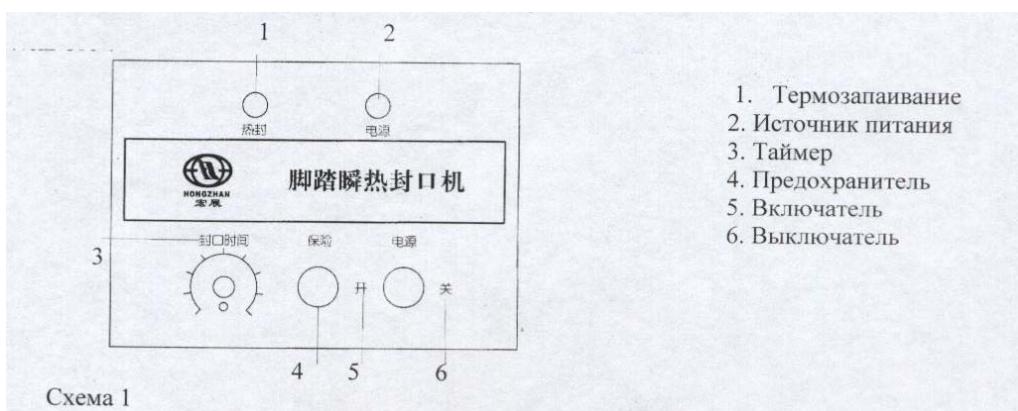
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	PFS 450	PFS600	PFS650	PFS-F600	PFS-F650	PFS-P600
Длина запаивания, мм	350	600	600	600	600	600
Ширина запаивания, мм	2-5	2-5	2-5	11	11	И
Входящее напряжение, В	1-фазный 220 В. 50 ~60Гц					
Время нагрева, сек	0-2.5	0-2.5	0-2.5	—	—	—
Мощность, Вт	600	1000	1500	175x2	300	300
Габаритные размеры, мм ³	450x150x920	700x575x920	700x570x880	345x485x880	345x485x880	445x485x880
Вес. кг	25	30	24	14	13.5	16

РЕГУЛИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Запаиватель мгновенного накала (импульсный)

1. Термозапаивание



Источником питания данного оборудования служит 1-фазный ток напряжением 220В. Следите за тем, чтобы параметры сети совпадали с параметрами данною оборудования. Включите источник питания, загорится красная индикаторная лампа. Установите время запаивания в соответствии с видом и толщиной упаковочного материала.

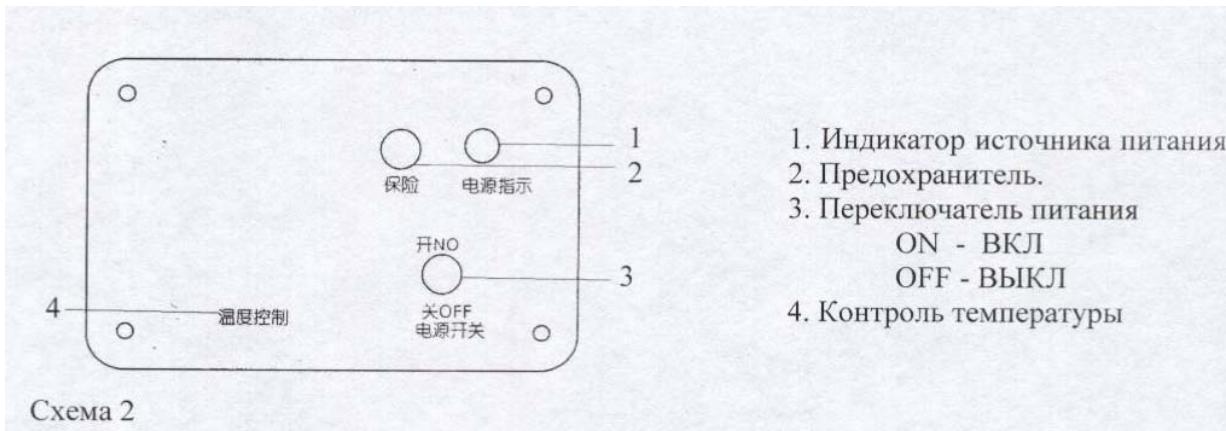
Поставьте время запаивания примерно на 1 единицу, разложите пакет, нажмите ногой на педаль. После этого загорится желтая лампочка. Через 1-2 сек. отпустите (поднимите) педаль. Теперь можно вынуть запечатанный пакет.

Если запаивание недостаточно прочное, увеличьте время нагревания. Через несколько операций пакеты будут прочно запаяны. Следите за тем, чтобы на запаиваемой поверхности не было складок.

Время остывания не должно быть слишком коротким, иначе на запаиваемой поверхности могут образоваться складки. Чем больше время нагрева, тем больше необходимо времени для остывания.

После окончания работы сначала поставьте переключатель питания на панели управления в положение ВЫКЛ. затем отключите источник питания.

Запаиватель прямого накала:



Расслабьте болты удерживающие цифры даты, установите цифры в соответствующем порядке и снова затяните болты.

Включите источник питания. Следите за тем, чтобы параметры сети совпадали с параметрами данного оборудования.

На панели поставьте переключатель в положение ВКЛ. Загорится красная индикаторная лампа.

Установите температуру запаивания в соответствии с видом и толщиной упаковочного материала.

Зеленый индикатор показывает, что установленная температура еще не достигнута.

Красный индикатор показывает, что установленная температура достигнута.

Разложите упаковочный пакет на запаивателе. Нажмите на педаль. Через 0.2 - 1.5 сек. отпустите педаль. Запаивание завершено.

Если запаивание слабое или печать нечеткая: 1. Температура низкая. 2. Время нажатия на педаль короткое. Следует повысить температуру или увеличить время нажатия на педаль.

Если место запаивания или место нанесения печати некачественное, пакет расплавился. В запаивателе мгновенного накала причина может быть в том, что время нагрева большое. Необходимо сократить время нагрева.

В запаивателе прямого накала возможная причина в том, что температура нагрева слишком высокая или время нажатия на педаль большое. Уменьшите температуру запаивания или сократите время нажима на педаль. После окончания работы сначала поставьте переключатель питания на панели управления в положение ВЫКЛ. затем отключите источник питания

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Уход и обслуживание запаивателя мгновенного накала
2. Запрещается эксплуатация аппарата без упаковочного материала(так называемая холостая упаковка). Не устанавливайте время запаивания на высокую отметку без осуществления пробных операций. В противном случае сгорит тефлоновое покрытие. В случае попадания на тефлоновую поверхность какого-либо пластмассового предмета, не снимайте его с помощью острых предметов. Постепенно уменьшите время запаивания и снова произведите запаивание пакета. Отпустите педаль через несколько секунд после того как погаснет желтая лампочка. Очень важно отделить пакет от нагревающихся плоскостей. Остатки пластика уберутся с тефлонового покрытия вместе с пакетом.
3. Замена нагревательного элемента
4. Ослабьте болты панели придавливающей тефлоновое покрытие. Сверните тефлоновое покрытие таким образом, чтобы освободить нагреватель, ослабьте болты на эbonитовых коробках, находящихся по обе стороны нагревателя, выньте крепежные болты медного блока.

Снимите нагреватель, замените его на новый. Установленный нагреватель в функции нажимного упора всегда должен находиться в состоянии натяжения. 1-лми медный блок окислился, почистите его наждачной бумагой, так как это влияет на контакт медного блока и нагревателя. Устанавливая нагревательный элемент, следите за тем, чтобы тefлоновое покрытие было ровным. Очень важно, чтобы нагревательный элемент имел надежную изоляцию, в противном случае он может быть поврежден в результате короткого замыкания.

5. Замена тefлонового покрытия
6. Открутите болты и снимите пластину, удерживающую тefлоновое покрытие. Ослабьте ось рулона с тefлоновым покрытием, натяните его и отрежьте сгоревшую часть. Установите пластину на прежнее место, затяните болты и ось рулона с тefлоновым покрытием. При этом поверхность тefлонового покрытия должна быть ровной. Иначе качество запаивания значительно снизится.
7. Замена путевика
8. Путевик расположен на корпусе аппарата. При неисправности путевик должен быть заменен. Устанавливая стержень переключателя, следите, прижат ли путевик и слышен ли характерный звук (поместите между верхней и нижней пресс-рамками картон толщиной 1мм). Если путевик не прижат, переместите вниз стержень или затяните гайку С3 до тех пор пока выключатель не будет прижат к подвижной рамке на 1-2 мм.
9. Следите, чтобы запаиваемая поверхность всегда оставалась чистой. Вовремя удаляйте различные загрязнения и посторонние предметы. Это влияет на качество запаивания и срок службы нагревательного

элемента и тефлонового покрытия. Во время работы аппарата не протирайте влажной тряпкой запаивающую поверхность.

10. После длительной эксплуатации аппарата проверяйте резину на верхней пресс-рукоятке, так как неисправность резины влияет на качество запечатываемой поверхности.
11. Ходовые части аппарата должны быть всегда смазаны.
12. Не следует снимать без причины части аппарата.
13. Уход и обслуживание запаивателя прямого накала
14. Следите за тем, чтобы запаиваемая поверхность и печатное устройство всегда оставались чистыми.
15. Не протирайте влажной тряпкой запаивающую поверхность при включенном источнике питания. Не прикасайтесь руками к нагревательному элементу.
16. В случае необходимости заменяйте нагревательные части аппарата аналогичными, соблюдая технические стандарты.
17. Не подсоединяйте источник высокого напряжения к входным клеммам «+» и «—» или к термоэлементу.
18. После длительной эксплуатации аппарата проверяйте резину на верхней пресс-рукоятке. так как неисправность резины влияет на качество запечатываемой поверхности.
19. В запаивателе прямого накала так же необходимо проверять не расслаблены ли соединительные части клемм нагревательных частей и сам нагреватель.
20. Ходовые части аппарата должны быть всегда смазаны.
21. Не следует снимать без причины какие-либо части аппарата.

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Запаиватель мгновенного накала

Неисправность	Возможная причина и методы исправления
Качество запаивания неудовлетворительное	Недостаточный нагрев, увеличьте время нагревания. если в месте запаивания упаковочный материал плавится, сократите время нагревания, проверьте давление пресса.
В месте запаивания образуются неровности.	1. Слишком высокая температура. Сократите время нагревания. 2. Не достаточное время остывания, следует его увеличить
Через некоторое время работы аппарата повышается температура	В начале работы температура аппарата не превышает комнатную.
Индикатор питания не горит, элемент нагревания не нагревается.	1. Проверьте, включен ли переключатель питания. 2. Предохранитель неисправен.
Индикатор питания горит, а индикатор нагревания не горит, проволочный спиральный нагреватель не нагревается.	Проверьте работает ли переключатель путевика после нажатия на педаль. См. пункт 4.1.3
Нагревательный элемент сильно накаляется	Немедленно выключите аппарат, проверьте исправность переключателя путевика. См. пункт 4.1.3

Запаиватель прямого накала

Неисправность	Возможная причина и методы исправления
Качество запаивания неудовлетворительное	Недостаточный нагрев, увеличьте время нагревания или время нажатия на педаль. Если в месте запаивания упаковочный материал плавится, сократите время нагревания.
В месте запаивания образуются неровности, поверхность морщится	1. Слишком высокая температура. Сократите время нагревания. 2. Слишком долго нажата педаль, сократите время нажатия на педаль.
Не горит индикаторная лампа источника питания и индикаторная лампа реле контроля температуры	Проверьте, включен ли переключатель питания. Проверьте исправность нагревательного элемента.
Индикаторная лампа источника питания горит, индикаторная лампа нагревания тоже горит, а температура не повышается.	Проверьте соединения нагревателя и контакты. Проверьте состояние термоэлемента. 1
Температура вышла из-под контроля	Поврежден или плохо подсоединен термоэлемент. Контролер температуры неисправен.



АГРО
РЕСУРС

Торговая компания
Пищевое и упаковочное оборудование
HoReCa

СХЕМА ЭЛЕКТРОЦЕПИ

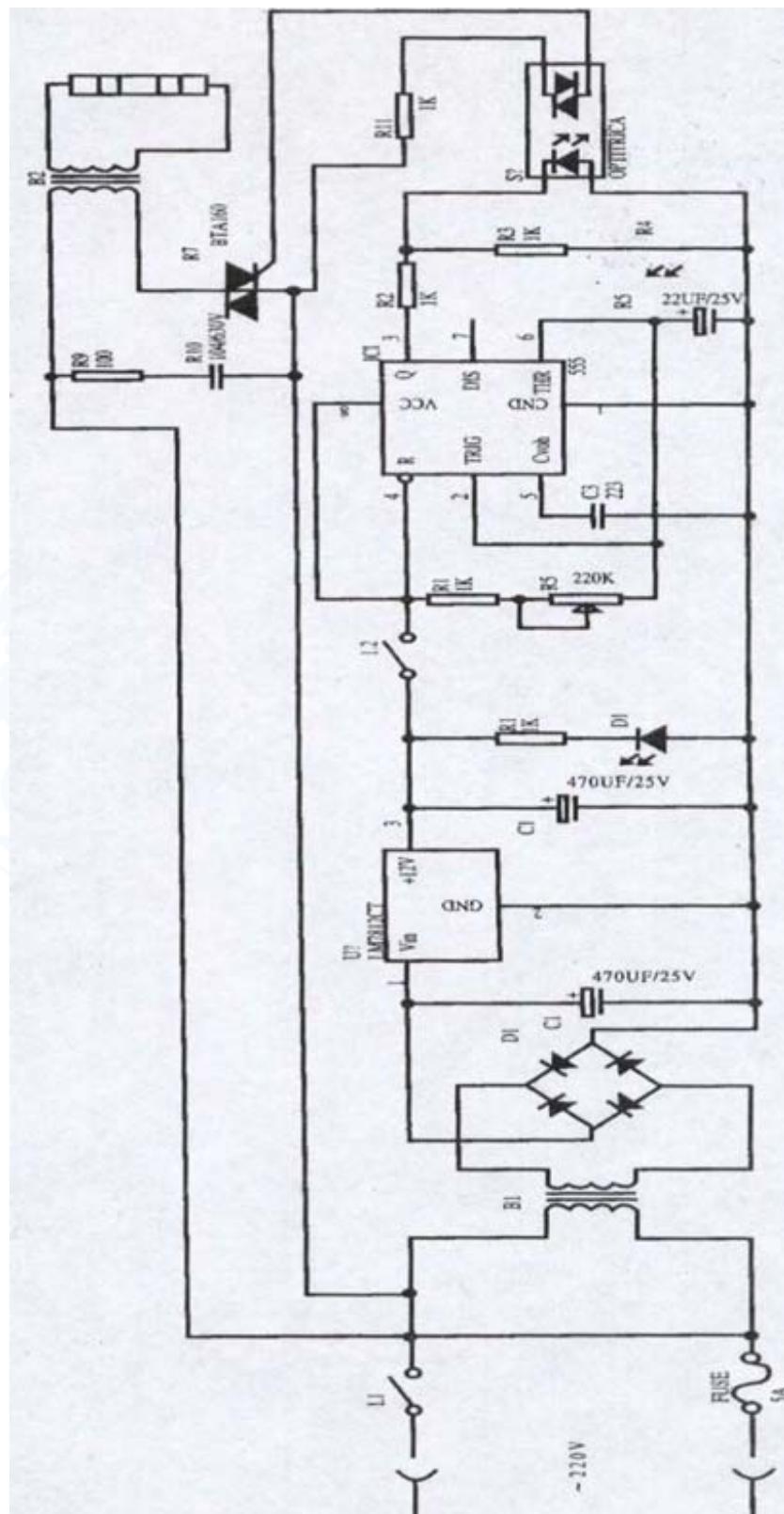


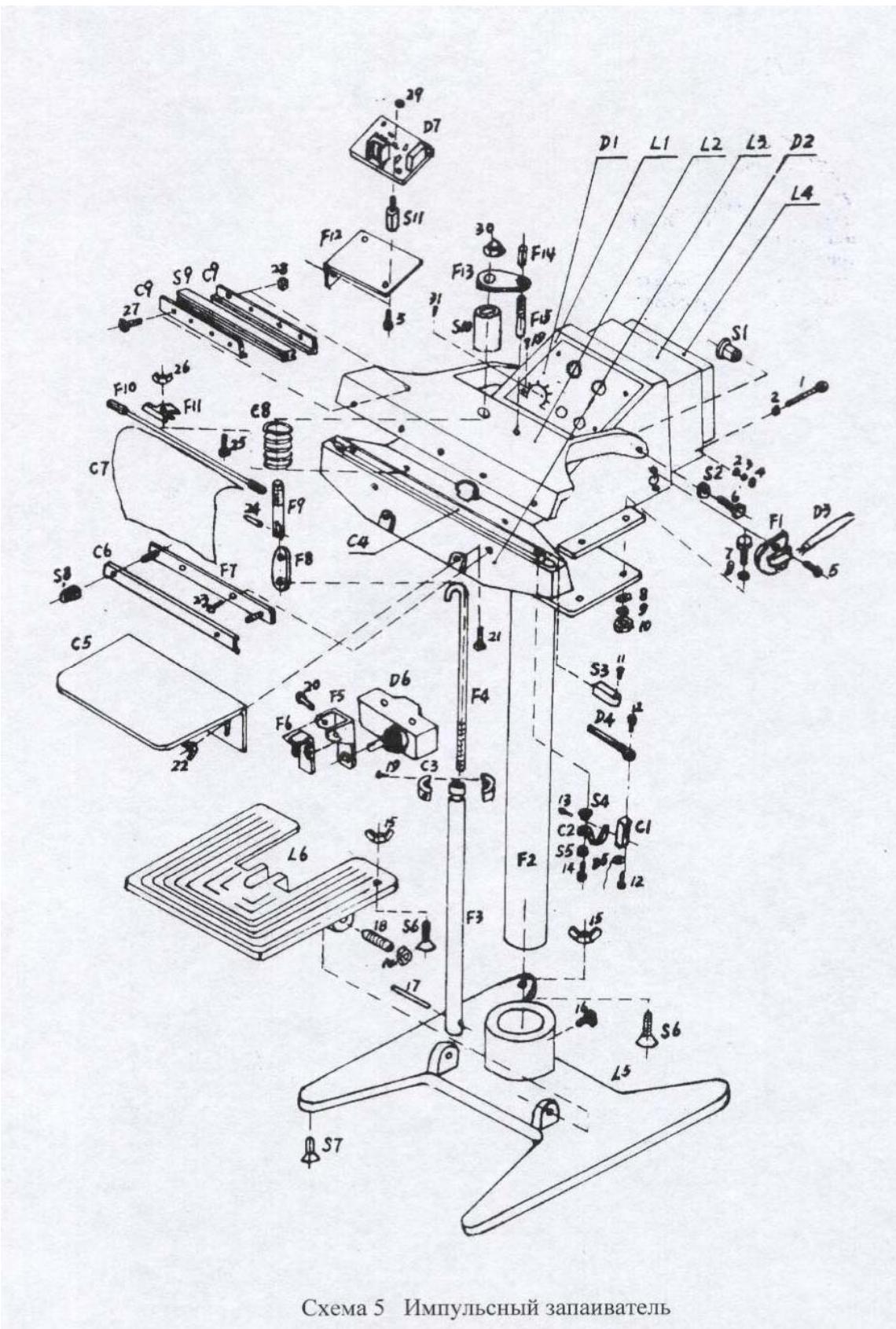
Схема 3 Электроцепь запаивателя мгновенного накала

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ И ИХ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозна- чение	Наименование	Кол- во	Обозна- чение	Наименование	Кол- во
C1	Коннектор нагревания	2	F14	Регулировочная гайка	1
C2	Упругая прокладка для коннектора нагревания	2	F15	Стержень 1 микровыключателя	
C3	Разъемная гайка	1	F16	Матрица для шрифта	1
C4	Тефлоновый лист	1	F17	Нижний запаиватель	1
C5	Передняя рамка	1	F18	Трубный хомут нагревателя	2-4
C6	Кронштейн тефлонового покрытия	1	F19	Регулировочный блок печати	1
C7	Тефлон	1	F20	Верхний запаиватель	
C8(C11)	Пружины	1	L1	Головка	1
C9	Силиконово-резиновый кронштейн		L2	Верхняя рамка пресса	1
C10	Шрифты для печати	10	L3	Нижняя рамка пресса	1
D1	Панель	1	L4	Задняя крышка	1
D2	Трансформатор	1	L5	Основание	1
D3	Элемент источника питания	1	L6	Педать	1
D4	Нагревательный элемент	1	S1	Нейлоновая обшивка	2
D5	Сетевой шнур		S2	Нейлоновая прокладка	2
D6	Микровыключатель	1	S3	Эбонитовая защитная крышка	2
D7	Сетевая панель	1	S4	Изоляционная втулка	2
D8	Нагревательная трубка	1-2	S5	Изоляционная прокладка	2
D9	Термоэлемент	1	S6	Болт с резиновой головкой	2
F1	Защитная панель сетевого шнура	1	S7	Прокладка основания	3
F2	Рамка	1	S8	Эбонитовая гайка	2
F3	Трубчатая тяга	1	S9	Силиконов-резиновая полоска	1
F4	Крюк натяжения	1	S10	Резиновый стержень	1
F5	Пресс-база для микровыключателя	1	S11	Изоляционный болт	2
F6	Пресс-панель для микровыключателя	1	S12	Теплоизоляционная прокладка	2-4
F7	Неподвижный держатель тефлонового покрытия	1	1	Бочкообразный болт M5x70	4
F8	Панель натяжения	1	2	Кольцевая прокладка	8
F9	Короткий натяжной стержень	1	3	Пружинная кольцевая прокладка	4
FI0	Ось тефлонового рулона	1	4	6-угольная гайка M5	4

FI1	Стойка оси тефлонового рулона	1	5	Бочкообразный болт M4* 10	2-4
F12	Рамка сетевой панели	1	6	6-угольный болт M1 0x40	-у
FI3	Пресс-панель	1	7	6-угольный болт M10x30	2

8	Кольцевая прокладка 10	8	23	Болт M4x8	2
9	Пружинная кольцевая прокладка 10	4	24	Штифт 5x12	1
10	6-угольная гайка M10	6	25	Бочкообразный болт M6x24	2
11	Бочкообразный болт M3X10	2	26	Гайка Мб	2
12	Бочкообразный болт M4><6	4	27	Бочкообразный болт M4x25	5
13	Заклепка3х 10	4	28	6-угольная гайка M4	5
14	Бочкообразный болт M4><16	2	29	6-угольная гайка M3	2
15	Блюдцеобразная гайка M10	2	30	Гайка M 12	1
16	6-угольный болт M 10*20	1	31	Болт M3x8	4
17	Штифт 8*40	1	32	Бочкообразный болт M5x20	4
18	Болт M10*240	2	33	6-угольный болт Мб x25	2-4
19	Бочкообразный болт M4*8	6	34	6-угольный болт M6x16	2-4
20	Шпонка	1	35	Пружинная кольцевая прокладка 6	4-8
21	6-угольный болт M8x 16	2	36	Кольцевая прокладка	8-16
22	Блюдцеобразная гайка M8	2			



Агроресурс
454036, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 12
т. : 8-800-5555-905
agrozavod@agrozavod.ru
www.agrozavod.ru